

MONTAGEANLEITUNG

# GRIPPER®



# Montageanleitung

1. Rohr an die gewünschte Position halten.
2. Auflagepunkte auf dem Persenning markieren.
3. Angezeichnete Punkte vermessen und auf die gegenüberliegende Seite übertragen.
4. **Wichtig !!** Dort wo das Rohr auf dem darunter liegendem Gestänge aufliegt, werden später die Löcher gestanzt. Bitte genau anzeichnen.
5. Vor Demontage der Persenning werden die Bügel Bb. + Stb. und die Gelenkpositionen markiert, damit bei der Montage alle Punkte und Bügel wieder in der alten Position sitzen und die Passform weiterhin gewährleistet ist.
6. Persenning demontieren und Stellringe auf die Rohre schieben. Je Rohr zwei Stellringe!
7. In die Stellringe mitgelieferte Madenschrauben per Hand einschrauben, so das sich die Ringe noch bewegen lassen.
8. Die angezeichneten Positionen werden nun mit dem mitgelieferten Locheisen ausgestanzt. **Bitte beachten:** Kein weiteres Material versehentlich stanzen.
9. Die ausgestanzten Löcher werden nun zur Verstärkung mit PVC von innen unterlegt. Zur Fixierung nutzen Sie bitte mitgelieferten Sekundenkleber. Die Löcher sollten deckungsgleich sein, um ein späteres problemloses Durchführen der Madenschraube zu gewährleisten.
10. Das Persenning kann nun wieder montiert werden, dabei ist darauf zu achten, dass die Madenschrauben, in den Stellringen, aus dem Persenning herausragen.
11. Persenning wieder in Endstellung bringen.
12. Die Stellringe richten sich nun nach Ihren gestanzten Löchern aus.
13. Schraube im Stellring nun mit Imbus fest ziehen. Es sind zwei verschiedene Längen vorhanden.
14. Die Madenschrauben sollten nicht mehr als ca. 6 mm aus dem Persenning herausragen. Hierdurch ist gewährleistet, dass bei der Demontage die Madenschrauben im Stellring bleiben.
15. Gummierter Edelstahlscheibe mit Sekundenkleber versehen und auf die Schraube stecken.
16. Endbeschlag aufschrauben (handfest). Endbeschläge so ausrichten, dass die Buchsen sich gegenüber stehen.
17. Rohr in einen Endbeschlag stecken, bitte an das Ende (Einschub ca. 34 mm).
18. Am gegenüberliegenden Endbeschlag die Vorderkante anzeichnen. Dies ist das Endmaß vom Rohr. Kürzen Sie das Rohr an markierter Stelle.
19. Die fertige Rohrlänge in den einen Endbeschlag wieder einführen, bis vor die Öffnung des anderen. Den Endbeschlag ausrichten und das Rohr um 17 mm zurückführen.. Dieses ist die Position in der die Madenschraube festgesetzt werden soll.
20. Jetzt noch die zweite Madenschraube festsetzen und der Griff ist fertig montiert.



## Optional auch mit Arretierungsfeder für schnelle Montage bzw. Demontage.

1. Die Arbeitsgänge 1 -19 ausführen.
2. Madenschrauben auf einer Seite entfernen und diese Stelle auf dem Rohr markieren. Madenschraube wieder ein- und festsetzen. Nun wird die gegenüberliegende Seite angezeichnet.
3. Die angezeichneten Punkte auf dem Rohr werden nun mit einem Metallbohrer 6,5 mm aufgebohrt.
4. Die Stativfedern werden in das Rohr geführt, so dass der Dorn aus dem Rohr heraus ragt.
5. Die Endbeschläge werden mit einem handelsüblichen Senker soweit gesenkt, dass der Dorn ebenfalls durch den Endbeschlag geführt werden kann.
6. Alle Endbeschläge montieren und Rohre einsetzen.Fertig.

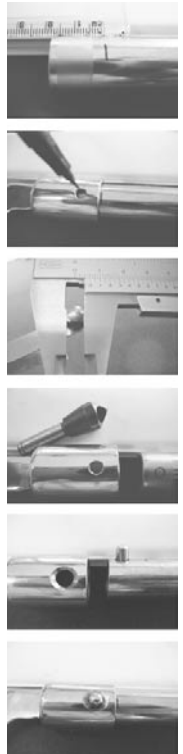
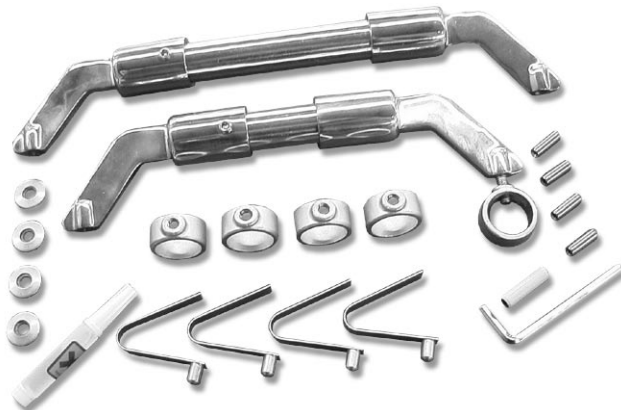
## Inhalt Montagematerial

4 Endbeschläge, 2 Rohre á 1000 mm, 4 gummierte Unterlegscheiben  
4 Madenschrauben Länge 5 mm, 4 Madenschrauben Länge 12 mm,  
4 Madenschrauben Länge 16 mm, 4 Stellringe Durchm. 22,5 mm.  
4 Kunststoffbuchsen für Durchmesser 20 mm, 4 PVZ Verstärkungen  
4 Stativfedern, 1 Sekundenkleber, 1 Locheisen, 1 Imbusschlüssel

## Benötigtes Werkzeug

Hammer, Stanzunterlage, Metallsäge und Stift

Stativfederausführung: 6,5 mm Metallbohrer, Senker





## Segelmacherei Z-LINE

Taschenmacherstr. 2 · 23556 Lübeck  
Tel. 0451/ 6 94 81 · Fax 0451/ 69 05 84  
[www.z-line-segel.de](http://www.z-line-segel.de) · [info@z-line-segel.de](mailto:info@z-line-segel.de)

GRIPPER® ist ein Produkt der Segelmacherei Z-Line,  
dem Persenningspezialisten für Motor & Segelyachten.

